

Fumées de soudage

Torche aspirante

Risque chimique

Risque CMR

Cancérogène
Mutagène
Reprotoxique

>> Se protéger contre les fumées

Les fumées de soudage contiennent des poussières et des composés gazeux toxiques. Elles sont classées cancérogènes par le Centre international de recherche sur le cancer.

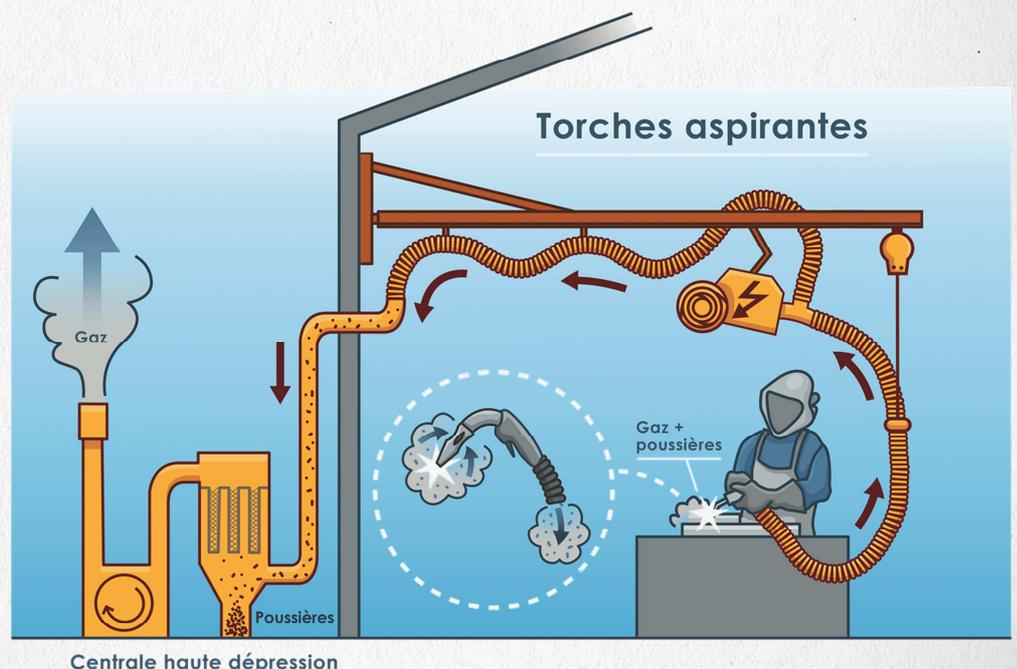
Les fumées de soudage doivent être captées au plus près de leur source d'émission et rejetées à l'extérieur des locaux de travail. Les installations de captage, d'aération et d'assainissement doivent être contrôlées périodiquement pour garantir leur bon fonctionnement et leur efficacité.

Cette fiche synthèse des recommandations issues de l'expérience des préventeurs de la Carsat Bourgogne-Franche-Comté.

! 500 kg d'électrodes génèrent jusqu'à 40 kg de fumées

>> La torche aspirante

Pourquoi utiliser
une torche aspirante ?
Fumées captées au plus près
Faible débit d'aspiration
(100 m³/h).
Besoins réduits en air de
compensation
Consommation énergétique
réduite



Limites d'utilisation

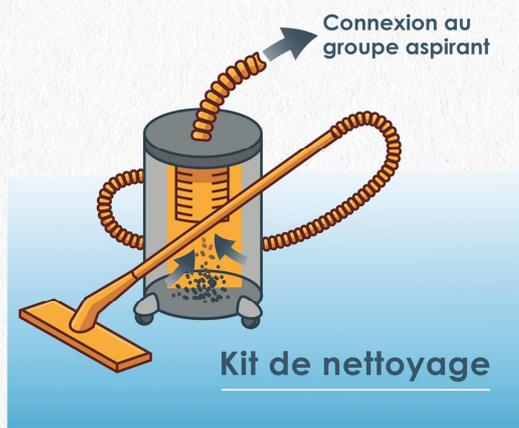
Épaisseurs à souder < 15 mm
Intensités de soudage < 300A
Pièces nécessitant peu de
mouvements du poignet

>> Points de vigilance

- Procéder à des essais en situation réelle avec les soudeurs
- Choisir une poignée avec gâchette pour régler le débit d'aspiration dans les angles
- Préférer un raccord tournant à une rotule pour la liaison torche/faisceau
- Prévoir 1 groupe aspirant par torche (à la rigueur 1 groupe pour 2 torches)
- Prévoir un étage de filtration dans le caisson aspirant, avec filtre à cartouche industrielle à décolmatage mécanique ou pneumatique
- Former les personnes chargées du suivi et de la maintenance des torches, des groupes aspirants et de l'ensemble des réseaux et installations de captage-ventilation
- Mettre en place un moyen de soutien du faisceau (perche, potence, équilibreur)
- Contrôler les performances de la torche en mesurant la vitesse de l'air aspiré qui doit être comprise entre 0,25 et 0,5 m/s. Effectuer la mesure à 20 mm de l'extrémité de la buse à l'aide d'un anémomètre à fil chaud

Astuce

Raccorder un kit de nettoyage au groupe aspirant pour nettoyer le poste de travail



Pour aller plus loin

Brochures INRS

ED 668	Opérations de soudage à l'arc et de coupage
ED 83	Le soudage manuel à l'arc avec électrodes enrobées
ED 742	Soudage et coupage au chalumeau
ED 6132	Les fumées de soudage et des techniques connexes
FAS 20	Oxyde de thorium. Soudage TIG
FAR 15	Soudage / brasage des métaux

www.inrs.fr

Recommandation de la Cnamts

R 443	Soudage à l'arc électrique et coupage
-------	---------------------------------------

www.ameli.fr

Fiche pratique de la Carsat Nord-Est

FT08	Devis de ventilation : 4 exigences minimales de prévention
------	--



Retrouver nos films Bonnes pratiques de prévention sur la chaîne YouTube Carsat BFC

Contact :

prevention@carsat-bfc.fr
0 821 10 21 21 (coût : 0,15€/min)

Site web :

www.carsat-bfc.fr (onglet en entreprise)