

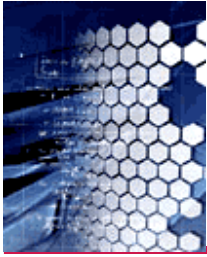
Prévenir les risques liés aux solvants

Colloque du 29 Avril 2010



29 Avril 2010

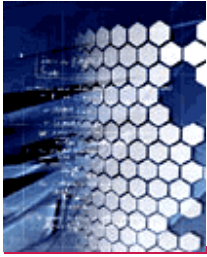




Sommaire

- Présentation succincte de la Société Plasto S.A.S.
- Contexte général
- Historique Produits & Processus
- Impacts sur les Hommes & sur l'environnement
- Audit Sécurité et Ergonomie
- Exemple d'actions réalisées et à réaliser
- Actions 2010 & 2011
- Conclusion



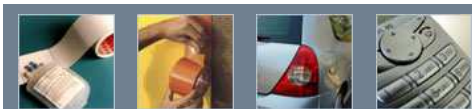


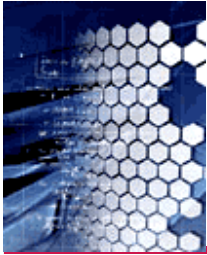
Présentation de Plasto S.A.S.

Quelques chiffres

- Société privée :
 - ✓ 450 personnes
 - ✓ 4 Filiales industrielles (Espagne, Brésil, Slovaquie et Suisse)
 - ✓ Site principal de 8 hectares située à Chenôve (21)
 - ✓ CA de 70 M€

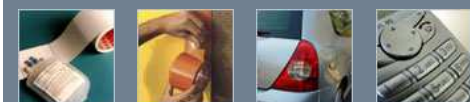
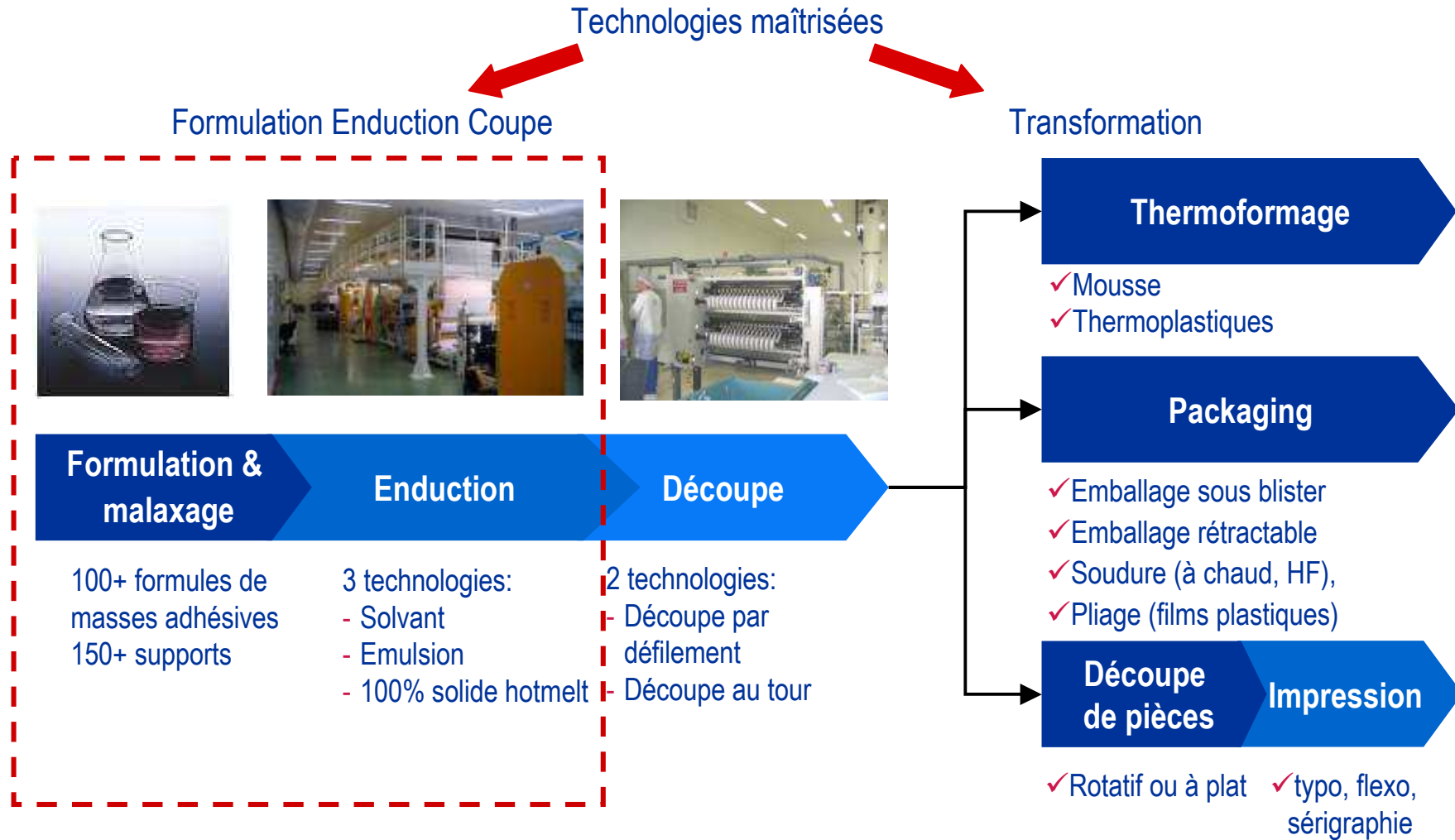
- Marchés :
 - ✓ Automobile
 - ✓ Industrie
 - ✓ Santé
 - ✓ GP

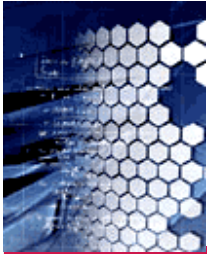




Présentation de Plasto S.A.S.

Notre cœur de métier



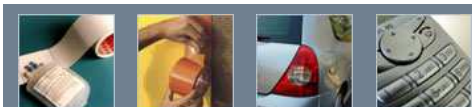


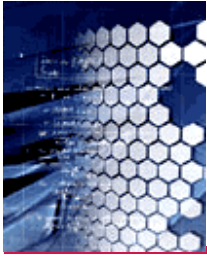
Contexte général

Dès le début des années 80, Plasto S.A.S. a commencé de réfléchir et d'investir sur de nouvelles technologies pour :

- Suivre l'évolution des exigences de la législation sur des conditions de travail et de l'environnement
- S'adapter à un marché qui s'ouvrait de plus à plus à l'international donc beaucoup plus concurrentiel
- Commencer de s'engager dans une politique de développement durable

→ Plasto S.A.S. a su s'adapter en fonction des évolutions réglementaires et des demandes issues des marchés





Historique Produits

Les grandes étapes en terme de réduction de solvant

Jusqu'en 1985 :

Utilisation de masses adhésives en phase Solvant

De 1985 à 1990 :

Premier axe de réduction des solvants

Utilisation de masses adhésives en phase aqueuses

De 1990 à 2003 :

Deuxième axe de réduction des solvants

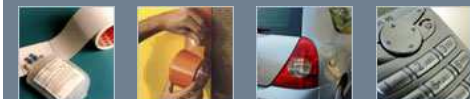
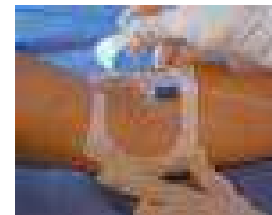
Application de masses Hot Melt base élastomère dans le domaine de l'Automobile



De 2003 à 2010 :

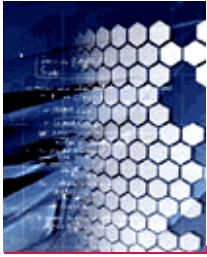
Développement d'un vaste plan stratégique pour couvrir l'ensemble de nos application

A aujourd'hui, plusieurs produits en série



29 Avril 2010





Historique Processus

Les grandes étapes en terme de réduction de solvant

Jusqu'en 1990 :

- Matériel construit autour de la technologie solvant

De 1990 à 1995 :

- Investissement de la première ligne d'enduction Hot Melt

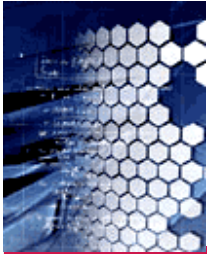
En 1995 :

- Investissement d'un nouveau tunnel d'enduction
- Salle climatisée en sur-pression avec renouvellement d'air
- Destruction des solvants par oxyder

A partir de 2003 jusqu'à aujourd'hui, investissements :

- D'une machine d'enduction pilote laboratoire
- De matériel Hot Melt sur notre ligne principale
- D'un oxyder régénératif



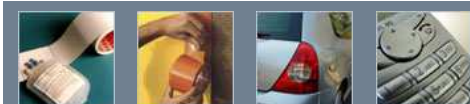


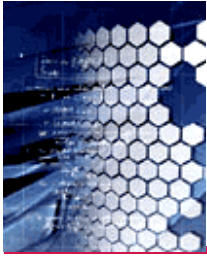
Impacts sur les Hommes & l'Environnement

Une démarche continue au sein de l'entreprise afin de réduire les impacts des solvants :

- En 20 ans, la consommation de solvants a été divisée par 4 et ce dans un contexte de croissance de chiffre d'affaires
- Compréhension et mise en application des réglementations telle que Reach
- Travail permanent au sein des équipes pour supprimer à la source tout contact avec le solvant (Exemple : condenseurs, trappes automatiques,)

- Récemment, l'aide d'un bureau d'études spécialisé nous a permis de franchir une étape supplémentaire ...





Exemple d'actions réalisées

Alimentation en automatique des solvants

Aspiration dans un local de nettoyage

Avant

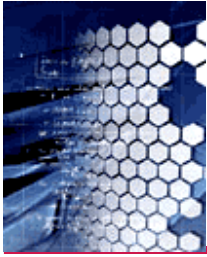


Après



29 Avril 2010





Actions à réaliser cette année

Installation d'une trémie de chargement aspirante et d'un anneau de Pouyès à la vidange d'un mélangeur à l'atelier Malaxage

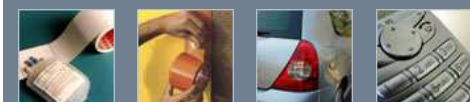
Une trémie aspirante au poste de chargement



Un anneau de Pouyès au poste de vidange



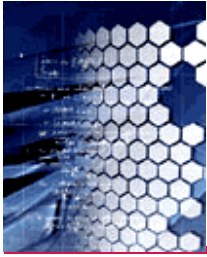
Travail en collaboration avec le service prévention CRAM



29 Avril 2010



10



Plan d'actions à court & moyen terme

De 2010 à 2012 :

- Fin de notre plan aspiration
- Arrêt des anciens tunnels d'enduction
- Arrêt de plusieurs machines dédiées à la fabrication de masses en phase solvant

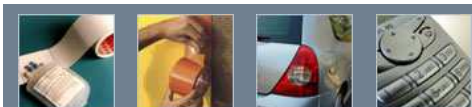
Fin 2010 / Début 2011 :

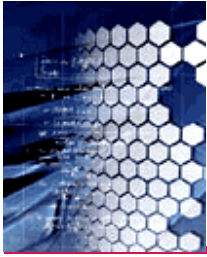
- Réflexion sur un investissement d'une ligne d'enduction Hot Melt grande capacité

Début 2012 :

- Réflexion sur la modernisation de notre secteur mélangeage (Incorporation automatique des composants, ...)

Sans oublier une multitude de petites actions continues comme la sensibilisation permanente du port des EPI par exemple





Conclusion

Le monde industriel d'aujourd'hui doit respecter les exigences réglementaires et évoluer dans des marchés concurrentiels. Le plan de développement mené par Plasto S.A.S. jusqu'à aujourd'hui sur la technologie Hot Melt s'inscrit donc dans ce contexte qui reste tout de même difficile à absorber pour une PME de cette taille.

Cette stratégie a permis de s'ouvrir sur des nouveaux marchés qui étaient jusqu'alors inaccessibles en terme de prix tout en améliorant les conditions de travail du personnel et de surcroît respecter les exigences environnementales.

Il est donc crucial voire indispensable d'intégrer dans notre réflexion industrielle à moyen et long terme :

- L'évolution des conditions de travail de nos personnels
- L'évolution des exigences environnementales
- La performance des nouveaux processus

