

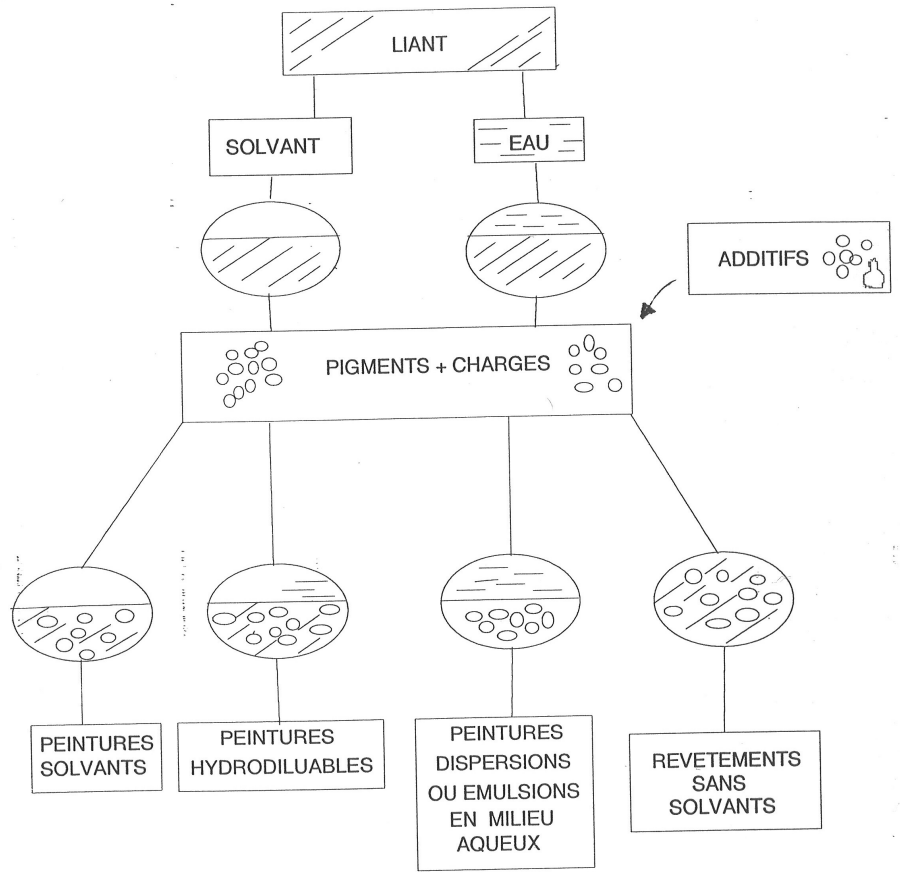


# Les marchés

## Informations sur le marché des peintures

- Bâtiment
- Grand public
- Anticorrosion
- Marine
- Carrosserie
- Industrie

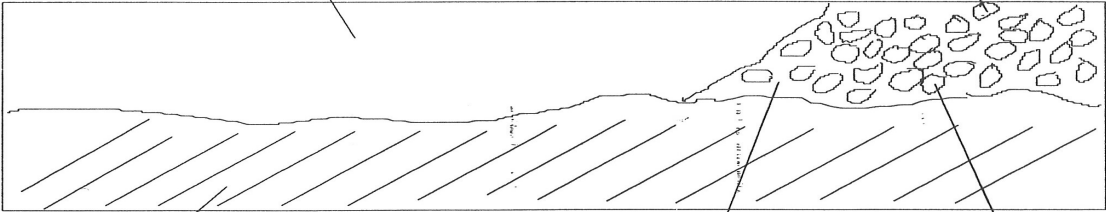
# COMPOSITION D'UNE PEINTURE



**LE REVETEMENT ORGANIQUE**

*revêtement organique*

*charges*

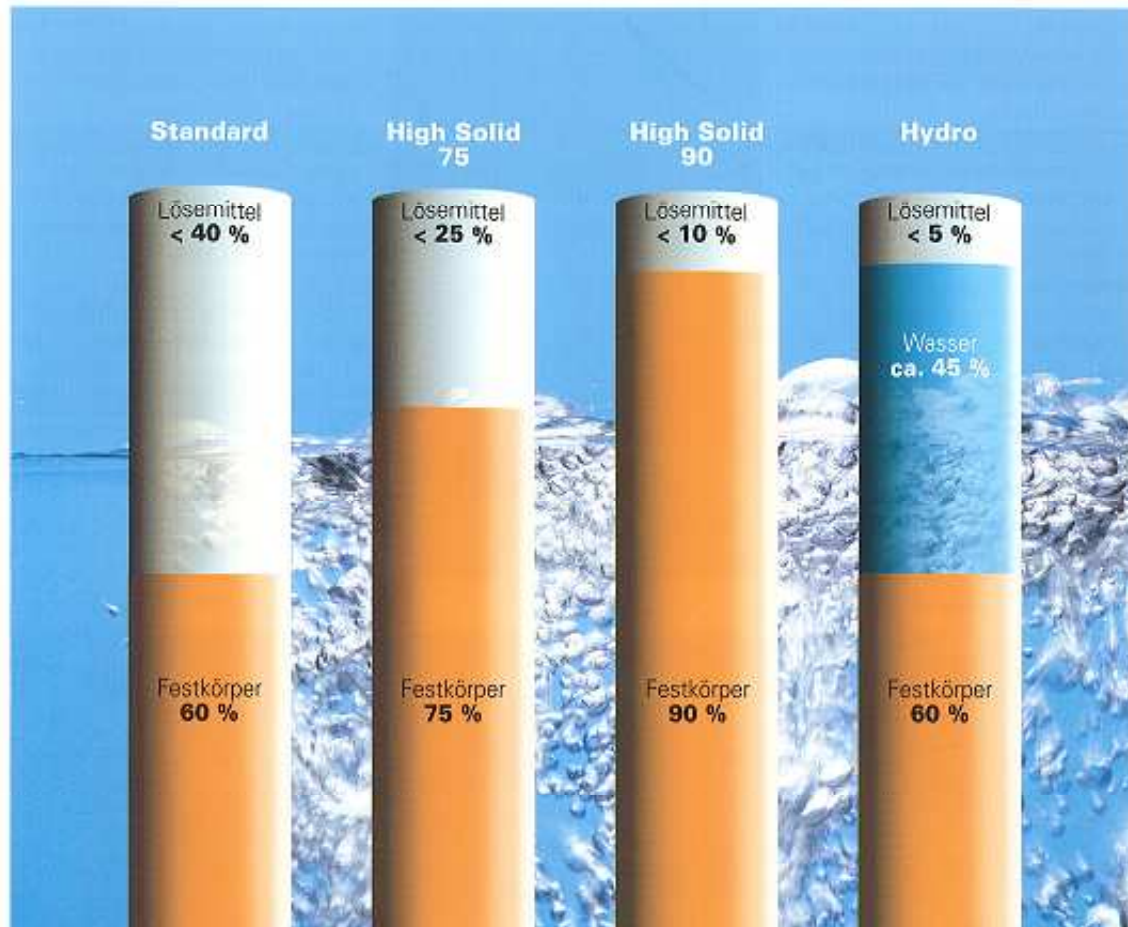


*support*

*liants*

*pigments*

## Industrielle Serienlackierung





Directive Européenne 1999/13/CE du 11 Mars 1999 (Directive COV)  
 Schema de réduction des COV

Valeurs d'émission de la directive COV conformément à l'annexe IIB

Délais		Emission maximale totale annuelle (% en masse de solvant des produits appliqués)		
Nouvelle installation	Ancienne installation	Mise en peinture de carrosserie et de réparation automobile	Mise en peinture de subjectiles métalliques et composites	
			Quantité totale de solvants organiques utilisés	
			5-15 t/année	> 15 t/année
jusqu'au 31.10.2001	jusqu'au 31.10.2005	64%	47%	36%
<b>Emission cible x 1,5</b>				
jusqu'au 31.10.2004	jusqu'au 31.10.2007	55%	38%	27%
<b>Emission cible</b>				

*Gamme de Produits permettant une*  
**REDUCTION DES C.O.V.**

GEHOLIT vous propose

DES SOLUTIONS INTERESSANTES.....

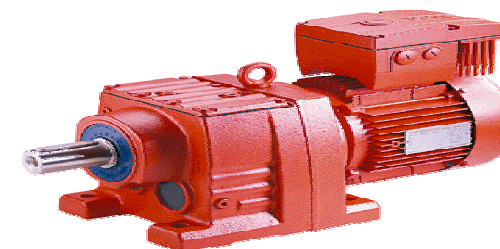
**LES PEINTURES SOLVANTEES A HAUT EXTRAIT SEC :**

- Peintures solvantées, Base Alkyde (1K)  
Type GEHOLIT K60- ; K61- ; K63-  
Type GEHOLIT K64- ; K65- ; K66-
- Peintures solvantées, Base Epoxy (2K)  
Type GEHOPON EX PROTECT, E5-
- Peintures solvantées, Base polyuréthane (2K)  
Type WIEREGEN M50-; M55-; M53-; M75-; M73-  
Type WIEREGEN M16R- ; M17R- (à séchage rapide)



**LES PEINTURES HYDRODILUABLES :**

- Peintures hydrodilubles, Base Acrylique (1K)  
Type GEWITEX WK ; GEHOTEX WK
- Peintures hydrodilubles, Base Epoxy (2K)  
Type GEHOPON EW16-; EW3-
- Peintures hydrodilubles, Base Polyuréthane (2K)  
Type WIEREGEN DW55-; DW53-



(1K) = Peintures à 1 composant ; (2K) = Peintures à 2 composants

# PEINTURES SOLVANTEES A HAUT EXTRAIT SEC

(à 1 et à 2 composants)

## AVANTAGES ET INCONVENIENTS

### **Avantages**

- Exigences de la qualité de l'état de surface inférieure à celle des peintures hydrodiluable,
- Application d'épaisseurs sèches très élevées,
- Extrait sec en poids jusqu'à 90% (produit dans son état de livraison),
- Utilisation des process d'application standard,
- Application mouillé dans mouillé possible,
- Application au pistolet électrostatique possible – bon contour,
- Retouches très aisées,
- État de surface de très bonne qualité.

### **Inconvénients**

- Exigence de la qualité de l'état de surface supérieure à celle des peintures conventionnelles,
- Pour des épaisseurs sèches < 30µm, le pouvoir d'étalement doit être optimisé,
- Teneur en C.O.V supérieure à celle des peintures hydrodiluable,
- Durée d'utilisation des peintures bicomposantes relativement courte,
- Pour les peintures bicomposantes, séchage souvent plus lent.

# PEINTURES HYDRODILUABLES

(à 1 et à 2 composants)

## AVANTAGES ET INCONVENIENTS

### **Avantages**

- Possibilité d'appliquer des épaisseurs sèches faibles à élevées,
- Très faible pollution de l'environnement lors de l'application,
- Recycling possible par ultrafiltration pour les peintures hydrodiluable monocomposantes,
- Durcissement en général rapide dans des conditions environnementales appropriées,
- Retouches possibles,
- Très bonne qualité de l'état de surface,
- Très bonne compatibilité avec une très large gamme de peintures (systèmes mixtes : solvanté/hydrodiluable possibles),
- SME minimal permettant de répondre à toutes les exigences de diminution de taux de C.O.V..

### **Inconvénients**

- Exigence d'une préparation de surface très soignée,
- Pour les peintures bicomposantes : application mouillée dans mouillée impossible,
- Matériel d'application en acier inoxydable,
- Possibilité d'utiliser du matériel d'application électrostatique mais très coûteux,
- Modification importante de la zone de dégazage et de séchage,
- Modification du processus d'application souvent nécessaire,
- Investissement important pour passer d'un équipement solvanté à un équipement hydrodiluable.