



**GRILLE DE RECUEIL DES CONDITIONS OPERATOIRES  
NECESSAIRES AUX CALCULS SELON LA METHODE OPER@**

**Nom du poste de travail :** ..... **Nom de l'atelier :** .....  
**Description de l'opération concernée :**  
 .....

**Conditions de réalisation de l'opération concernée :**

	OUI	NON	
<b>L'opérateur et l'opération sont dans la même atmosphère</b>			
<b>L'opérateur et l'opération sont dans deux atmosphères distinctes</b>			
L'opération est réalisée à l'intérieur d'un volume ou d'un espace délimité et ventilé mécaniquement, empêchant le reflux des polluants vers l'opérateur comme par exemple : cabine ventilée de poudrage, de peinture avec fenêtre ou fente laissant passer seulement les mains ; réacteur ouvert et mise en dépression ; enceinte ventilée fermée ; chaîne carénée de dégraissage aux solvants fonctionnant avec manipulateur programmé et mise en dépression,...			
L'opérateur et l'opération sont dans deux volumes ou espaces séparés, avec une séparation physique et totale (réacteur fermé, machine à dégraisser à compartiments fonctionnels hermétiques avec mise en dépression du carénage, boîte à gants équipée ou non de manipulateurs pour certaines conditions opératoires, ...			
L'opérateur et l'opération sont dans deux locaux indépendants (pilotage sur pupitre et dans un local distinct du local de l'opération, ...)			
<b>L'opérateur travaille en plein air</b>			
<b>Pour l'opération concernée : La ventilation est naturelle</b>			
<b>Il n'existe pas de dispositif de ventilation mécanisé</b>			
<b>La ventilation est de type général seule (ventilation du local avec une extraction d'air mécanisée)</b>			
Sans entrée d'air de compensation			
Avec entrée d'air de compensation			
<b>La ventilation est de type captage à la source, avec ou sans ventilation de type général (table aspirante, aspiration bi-latérale ou circumférentielle, cabine de peinture ouverte avec aspiration horizontale, cabine de peinture de carrosserie avec ventilation verticale descendante...)</b>			
<b>les opérations réalisées sont manuelles ( y compris les opérations de maintenance et de nettoyage)</b>			
<b>Les opérations sont mécanisées ou automatisées à distance</b>			<b>Je ne sais pas</b>
<b>S'agit-il d'opérations d'usinage, sciage, perçage, affûtage, sablage, décapage, ponçage, découpage, soudage, graissage, fusion, mélangeage, rinçage, épandage, coulée, pulvérisation, trempage, poudrage, brûlage, dégrassage, débouchage, collage, ou tout autre opération émettant, élaboussant ou projetant des fibres, poussières, aérosols, gouttelettes, brouillards, fumées, gaz, vapeurs,....?</b>			
<b>Il y a utilisation ou émission de gaz inerte (azote N<sub>2</sub>, hélium H<sub>2</sub>, argon Ar, CO<sub>2</sub> ou dioxyde de carbone...)</b> Si oui : Quel est le volume de gaz inerte détendu émis (en m <sup>3</sup> ) ? : ..... Quel est le volume de la pièce (en m <sup>3</sup> ) ? : ..... Calculer le ratio Volume de gaz détendu / Volume du local de travail : .....			
<b>Il y a risque de dégagement de gaz toxiques (CO, H<sub>2</sub>S, hydrogène phosphoré PH<sub>3</sub>, hydrogène arséné AsH<sub>3</sub>, hydrogène cyanuré HCN, hydrogène antimonié SbH<sub>3</sub> ...)</b>			
<b>La température d'utilisation du (ou des) produit(s) chimique(s) est inférieure à -10°C ou supérieure à +80°C</b> Quelle est la température d'utilisation du (ou des) produit(s) chimique(s) : ..... °C			

Date :

Rédacteur :